

HILTI

Professione
Hilti

Settembre 2013



**Professione Hilti.
La nuova rivista dedicata al settore edile.**

Hilti. Passione. Performance.

Miglioramento sismico di capannoni industriali:

l'uso delle innovative punte aspiranti per la realizzazione di ancoraggi chimici presso il capannone Rossetti Group di Mozzecane (VR)

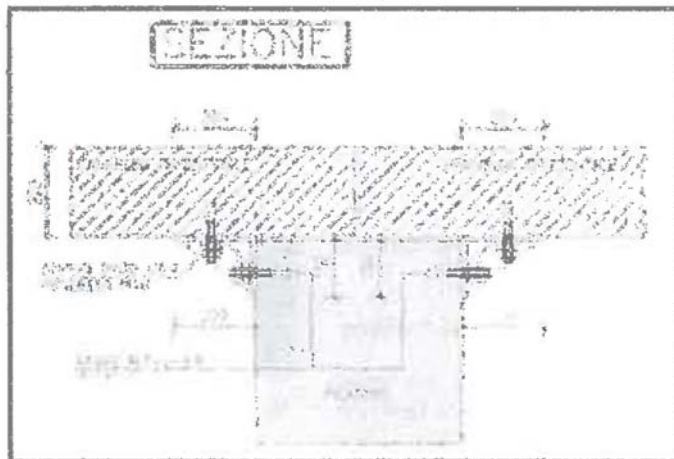
A cura di:
Alessandro Ferraro (Product Manager Ancoranti Chimici)
Andrea Temperini (Area Manager)

PROGETTO	Miglioramento sismico di un fabbricato industriale
LUOGO	Mozzecane - Verona (VR)
COMMITENZA	ROSSETTI GROUP (Supermercati)
IMPRESA ESECUTRICE	Toffaletti SRL - Costruzioni Edili - Verona (VR)
DIREZIONE CANTIERE	Nicola Toffaletti
PROGETTAZIONE ESECUTIVA	Ing. Ragni Denzo - COTEFA SRL - Via Cefalonia,70 - Brescia (BS)
DIREZIONE LAVORI	Ing. Ennio Macerata - COTEFA SRL - Via Cefalonia,70 - Brescia (BS)
DURATA LAVORI	01/07 - 15/09

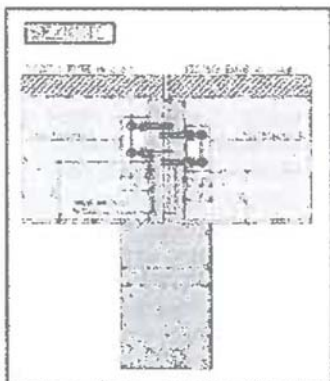
La realizzazione di rinforzi strutturali per il miglioramento delle resistenza alle azioni sismiche di edifici industriali, da sempre tematica di rilevante importanza, è diventata prepotentemente attuale a causa degli eventi sismici che stanno interessando sempre più frequentemente il territorio italiano.

In un quadro in cui una della tecniche consolidate per il rinforzo strutturale alle azioni orizzontali risulta essere quella di irrigidimento dei nodi calcestruzzo-calcestruzzo mediante inserimento di elementi in acciaio, Hilti ha sviluppato un sistema di installazione di ancoraggi che consente di perforare aspirando contemporaneamente la polvere, certificando contestualmente il sistema secondo quanto indicato dalle Nuove Linee Guida Europee concernenti gli ancoranti post-installati per applicazioni in zona sismica.

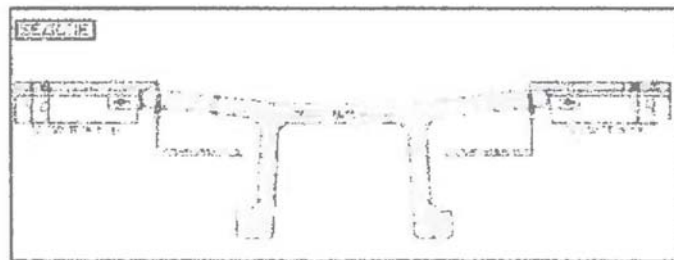
L'impresa **Toffaletti SRL - Costruzioni Edili** di Verona sta terminando i lavori di miglioramento sismico del capannone di proprietà della Rossetti Group Supermercati nel Comune di Mozzecane (VR) su progetto strutturale della COTEFA SRL. Il progetto ha previsto l'utilizzo di barre filettate Hilti HIT-V 8.8 di diametro e lunghezza variabili in abbinamento alla resina HIT-RE 500-SD per l'ancoraggio di squadrette in acciaio utilizzate per il rinforzo dei nodi strutturali. (figura 1 -2 -3).



▲ 2



▲ 1



▲ 3

Considerando le limitazioni connesse alla tipologia di applicazione e alla necessità di interferire il meno possibile con le quotidiane attività svolte all'interno del capannone, l'Impresa ha utilizzato l'innovativo sistema di perforazione con punte aspiranti per la realizzazione dei fori di ancoraggi. Il sistema differisce dal sistema tradizionale per l'utilizzo di punte aspiranti collegate ad un aspiratore in abbinamento ad un combinato Hilti (4).

Vista l'importanza dell'applicazione e dell'innovativa tecnica di installazione, abbiamo avuto il piacere di intervistare il Sig. Nicola Toffaletti, Direttore di Cantiere, condividendo la sua esperienza legata all'uso del nuovo sistema.

Sig. Toffaletti, perché ha scelto il sistema punte aspiranti per svolgere il lavoro?

Prima di tutto abbiamo diminuito sensibilmente il tempo impiegato per l'applicazione, iniettando la resina senza dover pulire ogni singolo foro subito dopo la perforazione. Inoltre l'obiettivo è stato quello di ridurre i disagi alla Committenza effettuando le lavorazioni in assenza di polvere, dal momento che le perforazioni sono state fatte in presenza di merce all'interno dello stabile. Infine l'uso del sistema ci ha consentito di garantire la salute e la sicurezza dei nostri operatori (5).

Le aveva mai usate in precedenza?

Le punte aspiranti non erano mai state utilizzate e devo dire che sono state anche una delle soluzioni che ci hanno permesso di avere successo in fase di preventivo, perché ci hanno consentito di portare una novità sulla lavorazione rispetto alle soluzioni standard.

Cosa intende per successo in fase di preventivo?

Considerando il numero di fori e lavorando in quota mediante l'uso di un cestello, il tema produttività ed affidabilità dell'ancoraggio è stato determinante. Il supporto da parte del Tecnico Venditore è stato infine fondamentale sia in fase di preventivo, per individuare le soluzioni



▲ 4



▲ 5

tecniche che ci hanno permesso di risparmiare tempo, sia in fase cantieristica per gestire le necessità che si vengono a creare durante le fasi del lavoro.

Riutilizzerebbe il sistema in futuro?

Certamente. Stiamo partecipando ad una gara d'appalto dove è stata specificata la resina Hilti HIT-RE 500-SD per una applicazione simile. Grazie al supporto dei vostri Ingegneri abbiamo anche avuto l'opportunità di ottimizzare le singole applicazioni in linea con il quadro normativo sismico ETA C1/C2.

Grazie al contributo e alla disponibilità dell'Impresa, abbiamo potuto dimostrare ancora una volta l'impegno di Hilti nel trovare soluzioni innovative da proporre ai propri clienti. Con l'uso delle punte aspiranti l'installatore non dovrà più preoccuparsi della delicata quanto obbligatoria operazione di pulizia del foro riducendo i tempi di installazione del 50% rispetto ad una soluzione tradizionale abbattendo altresì i rischi connessi all'inalazione di polveri specialmente per applicazioni a parete o sopra-testa.

Per qualsiasi informazione a riguardo la invitiamo a contattare il Tecnico Venditore di riferimento per una dimostrazione in cantiere e a visitare il sito Internet www.hilti.it dove sono disponibili oltre alle schede tecniche del prodotto anche le certificazioni europee ETA C1/C2 per applicazioni sismiche e tutte le più importanti novità a riguardo.

Clicchi qui per visitare la pagina prodotto